



Sign & Display



Impresora De Alta Calidad Para Gráficos Duraderos

La impresora ValueJet 1324X con un sólo cabezal es ideal para rotulistas e impresores pequeños y medianos. Ofrece una calidad de impresión inigualable hasta 1371 mm gracias a su diseño mecánico de alta precisión, a la última tecnología de cabezal piezo y a su gran facilidad de uso sin precedentes.

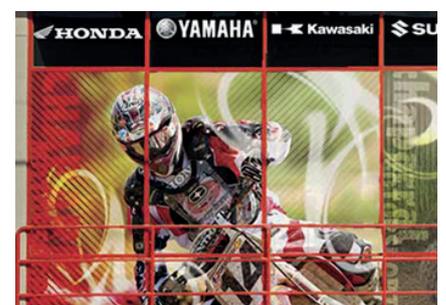
Versátil, fiable y capaz de imprimir excelente calidad en tiradas tanto cortas como grandes. La robusta impresora ValueJet 1324X nos entrega impresiones “vendibles” a velocidades hasta 16,4 m²/h. Esta impresora, con buena relación calidad-precio, le demostrará ser un caballo de batalla fiable para todos los trabajos de alta calidad de interior así como para los gráficos de exterior. Una perfecta elección para los negocios de impresión de medio y alto volumen. La impresora VJ-1324X produce a la máxima velocidad y los más altos niveles de calidad para satisfacer a sus clientes con calidades que llaman la atención y que hacen girar la cabeza.

Características Principales

- Impresora compacta, con tecnología probada y hecha en Japón
- Calidad extrema y nitidez en todas las velocidades y espesores de material
- Tecnología interna Mutoh Intelligent Interweaving & DropMaster
- Dos tipos de tinta - Eco Ultra y Universal Mild Solvent (UMS)
- Impresiones “vendibles” hasta 16,4 m²/h

Posibles Aplicaciones

La impresora VJ-1324X es ideal para la producción de impresiones de larga duración para exterior e interior en un amplio rango de materiales; pósters, retro-iluminación, papel para empapelar, display para punto de venta, reproducciones de arte, rotulación de vehículos, adhesivos y mucho más.





Impresora De Señalización Y Cartelería

Especificaciones Técnicas

| | |
|-----------------------------|--|
| Tecnología De Impresión | Tecnología Inkjet Micropiezo con control de gota |
| Cabezal De Impresión | 1 |
| Configuración De Inyectores | 180 Inyectores x 8 Líneas |
| Tamaño De La Gota (pl) | 3.5 a 35.2 |
| Alturas Del Cabezal | Baja: 1.2 mm / Alta: 2.0 mm |

Especificaciones De Material

| | |
|--|--|
| Anchura Máx. Del Soporte | 1371 mm (53,97") |
| Anchura Máx. De Impresión | 1361 mm (53,58") |
| Grosor Máx Del Sopрте | 0.3 / 1.3 mm * |
| * : Existen espesores máximos en cada altura | |
| Medidas Del Soporte * | Ø 150 mm / 2" & 3" / 19 kg |
| * : Sistema de suministro no monotirizado | |
| Sistema De Secado | Pre calentador, fijador y secador con control por separado (30-50°C) |

Consumo Eléctrico

| | |
|--------------|--------------------------------------|
| Imprimiendo | < 500 W |
| En Reposo | 45 W |
| Calentando | ≤ 1550 W |
| Alimentación | AC 100-120 V / AC 200-240 - 60/50 Hz |

Entorno De Trabajo Recomendado

| | |
|-------------|---|
| Temperatura | 22°C - 30 °C con Δt: máx. 2 °C/h |
| Humedad | 40% - 60 % (sin condensación) con ΔRH: máx. 5% RH/h |

Dimensiones

| | |
|----------------------|----------------------|
| Ancho x Fondo x Alto | 1916 x 685 x 1218 mm |
| Peso | 82.3 kg |

Prestaciones

| Descripción | Detalles | Velocidad cabezal | Efecto i ² | Velocidad |
|---------------------|---------------|-------------------|-----------------------|------------------------|
| Alta Calidad | 720 x 1440 8p | Lenta | HQ | 3.9 m ² /h |
| Calidad | 720 x 1080 6p | Lenta | HQ | 6.0 m ² /h |
| Producción Calidad | 720 x 1080 6p | Rápida | HQ | 7.9 m ² /h |
| Producción | 720 x 720 4p | Rápida | HQ | 11.8 m ² /h |
| Producción Rápida | 720 x 720 4p | Rápida | Veloz | 16.4 m ² /h |
| Valla De Publicidad | 360 x 720 2p | Lenta | OFF | 27.9 m ² /h |

Especificaciones De Tinta

| | |
|--|--------------------------------|
| Tipo De Tinta | Eco Ultra / UMS |
| Volumen De Tinta | 220 ml & 1000 ml * / 1000 ml * |
| * : Las bolsas de 1000 ml requieren un adaptador opcional | |
| Colores De Tinta | CMYK |
| Consumo De Tintas* | 8 ml / m ² |
| * : Consumo medio de tinta en gráficos @ 720 dpi - cobertura del 67% | |
| Durabilidad UV Sin Laminación | 3 Años al exterior* |
| * : Para aplicaciones con estrés mecánico se requiere laminación. Es necesario estabilizar antes de laminar. | |

Distribuido Por:

